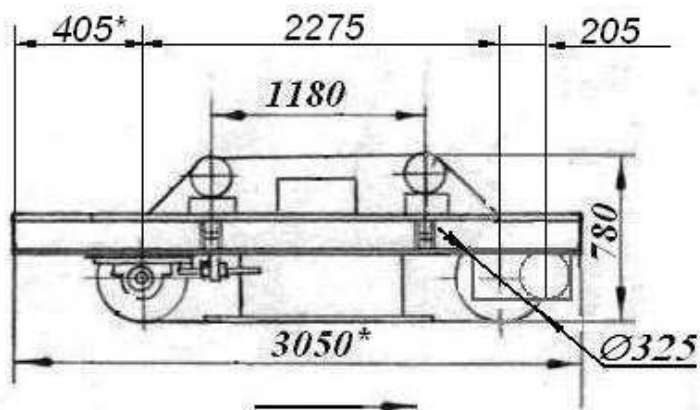
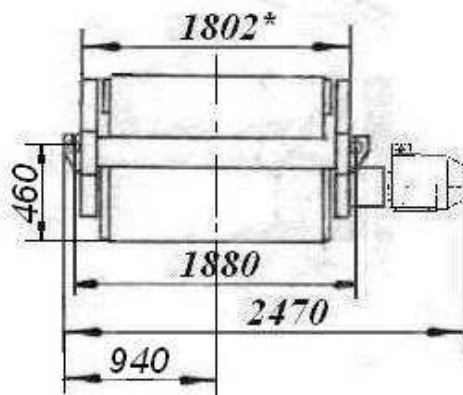


**ООО "МашСтройИндустрия"**

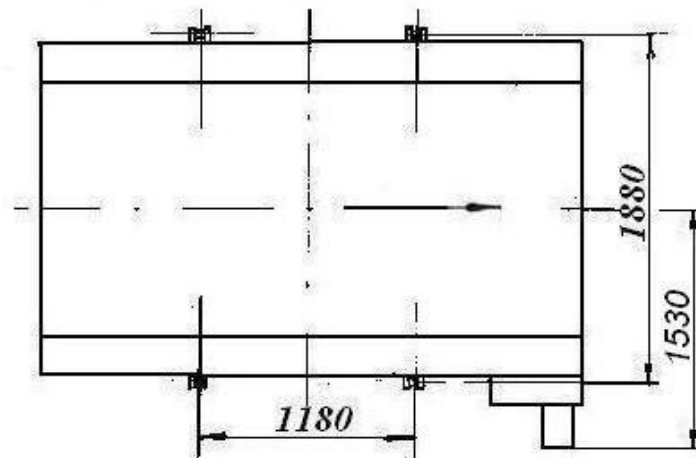
**Железоотделитель подвесной саморазгружающийся ПС-160М**



*Рекомендуемое направление разгрузки  
металлических включений (допускается  
реверс)*



*План расположения креплений железотоделителя*



№ п/п	Наименование параметра	Норма
1	Напряженность магнитного поля на расстоянии 10 мм от поверхности полюсов, кА/м, не менее: 1) на краю полюса со стороны зазора; 2) на середине зазора	270 165
2	Напряжение сети постоянного тока, В	210
3	Потребляемая мощность обмотки возбуждения, Вт, не более	3600
4	Маркировка взрывозащиты железотоделителей	2Exell 150 °C
5	Извлекающая способность, см-кг, не более	2200
6	Удельная масса, кг/(см- кг-ч), не более	2,8*10 <sup>-5</sup>
7	Удельный часовой расход электроэнергии, кДж (см-кг), не более	5,2± 2
8	Масса извлекаемых ферромагнитных предметов, кг	0,1-40
9	Глубина зоны извлечения, см, не более	45/55*
10	Скорость транспортирования материала конвейером, м/с, не более	2,5/4,5*
11	Масса, кг, не более	4100
12	Степень защиты от внешних воздействий: 1) электромагнита 2) токораспределительной коробки	IP44 IP54

Для ширины ленты 1400; 1600 мм.

\* Глубина зоны извлечения 45 см и скорость транспортирования материала конвейером 2,5 м/с при установке железотоделителя над лентой конвейера поперек ее движению в любом месте. 55 см и 4,5 м/с - при установке железотоделителя на разгрузочной воронке вдоль конвейера под углом.

Заказчик: \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

(подпись)

Ф.И.О.

" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.